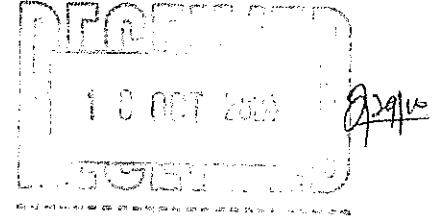




Rujukan Kami : TNB(B)PERA/KAMP6/1b/8(BID 1562)
Rujukan Tuan : L/059(a)-14/GWT/then/13
Tarikh : 14hb Oktober 2024

Perunding KYS Sdn. Bhd.
Unit No. A-3-1, 3rd Floor,
Jalan Medan Ipoh 2,
Bandar Baru Medan Ipoh,
31400 Ipoh,
Perak Darul Ridzuan.



BEKALAN ELEKTRIK KE CADANGAN MEMBINA SKIM PERUMAHAN YANG MENGANDUNGI
- 83 UNIT RUMAH TERES 1 TINGKAT JENIS A (20'X70') DI ATAS LOT 16682 - LOT 1
- 26 UNIT RUMAH TERES 1 TINGKAT JENIS B (22'X70') DI ATAS LOT 16765 - LOT 1
- 48 UNIT RUMAH TERES 2 TINGKAT DI ATAS LOT 16791 - LOT 16838
**BERHAMPIRAN TAMAN SRI MAS, MUKIM BIDOR, DAERAH BATANG PADANG, PERAK UNTUK
TETUAN LANGKAU MAJU SDN. BHD.**
- Cas Sambungan Pengguna Bagi 83 Unit Rumah Teres 1 Tingkat Jenis A (Lot 16682-Lot
16764) Dan 26 Unit Rumah Teres 1 Tingkat Jenis B (Lot 16765-Lot 16790)
-PERMOHONAN IZINLALU-

Dengan segala hormatnya, perkara di atas adalah dirujuk.


2. Pihak TNB akan melaksanakan kerja-kerja projek seperti di atas, Untuk makluman tuan, kerja memberi bekalan premis seperti diatas didapati keperluan izinlalu dari **Majlis Daerah Tapah**. Pihak tuan perlu membuat permohonan izinlalu & permit melalui **Koridor Utiliti Darul Ridzuan (KUDR)** melalui sistem KUDRAT di lawan sesawang <https://app.kudr.my/>

3. Lokasi izinlalu yang terlibat adalah di kawasan Pencawang Elektrik Taman Sri Mas dan Pencawang Elektrik Bidor Sentral (potong dan sambung) sehingga ke cadangan Pencawang Elektrik BID 1562. Bersama-sama ini dilampirkan pelan lakaran yang menunjukkan lokasi di mana kerja-kerja akan dilaksanakan bagi memudahkan semakan tuan.

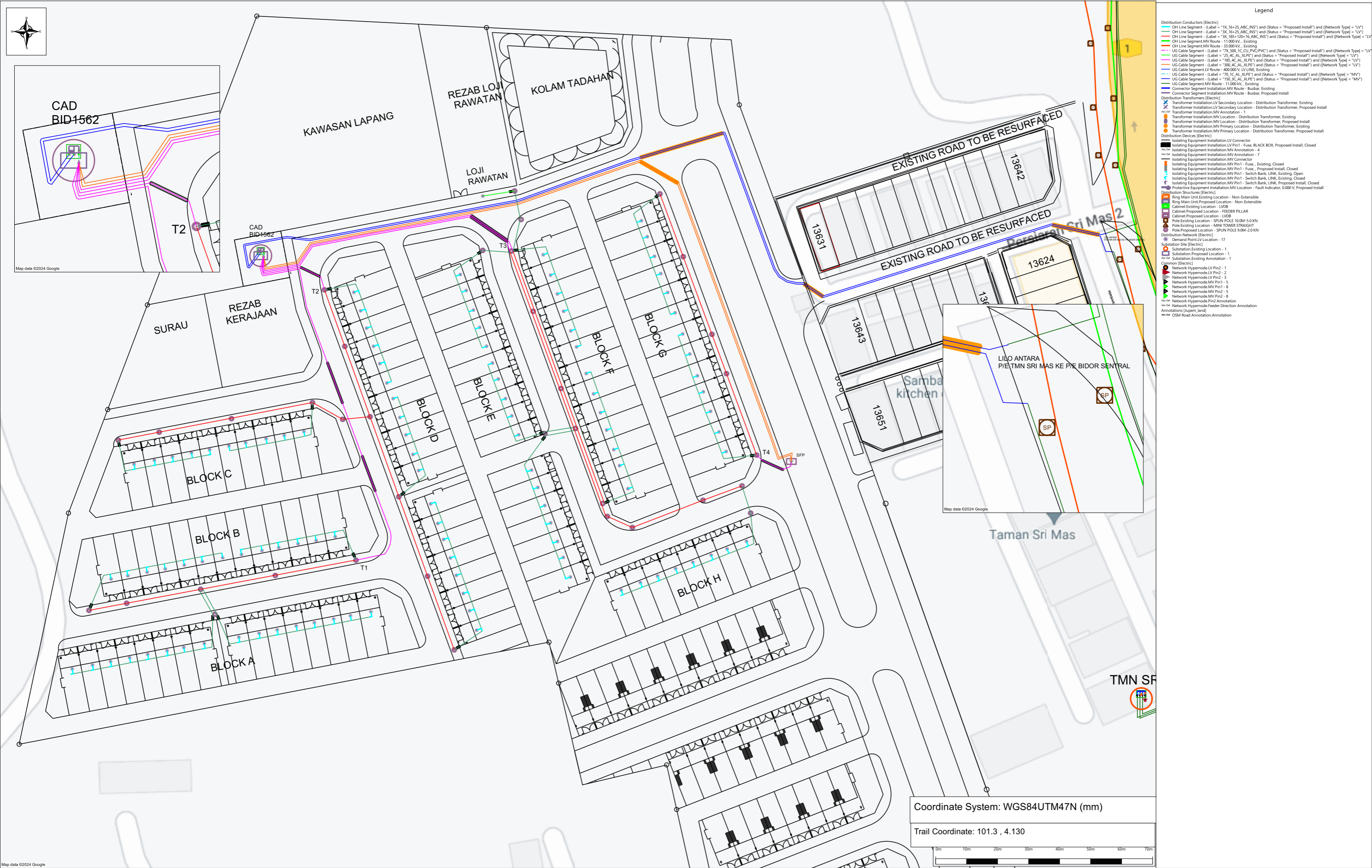
4. Sehubungan itu, pihak tuan perlu mendapatkan kebenaran izinlalu dan permit korekan kepada pihak TNB untuk melaksanakan kerja-kerja ditapak. Sebarang pertanyaan atau keterangan lanjut, sila hubungi pegawai kami **Saiful Bahri Bin Muerkan** dan beliau boleh dihubungi di talian **0194637872**.

Sekian, terima kasih.

"BETTER. BRIGHTER."



YUSLINA BINTI MOHD YUSOF
Head of Asset/ Engineer
(Supply Planning 11kV & LV Kampar)
Asset Planning & Performance.



D-BID-C24-1562

BEKALAN ELEKTRIK KE CADANGAN MEMBINA SKIM PERUMAHAN YANG MENGANDUNGI : - 83 UNIT RUMAH TERES 1 TINGKAT JENIS A (20'X70') DI ATAS LOT 16682 - LOT 1, - 26 UNIT RUMAH TERES 1 TINGKAT JENIS B (22'X70') DI ATAS LOT 16765 - LOT 1, - 48 UNIT RUMAH TERES 2 TINGKAT DI ATAS LOT 16791 - LOT 16838 BERHAMPIRAN TAMAN SRI MAS, MUKIM BIDOR, DAERAH

This is a computer generated document, hence signature is not required

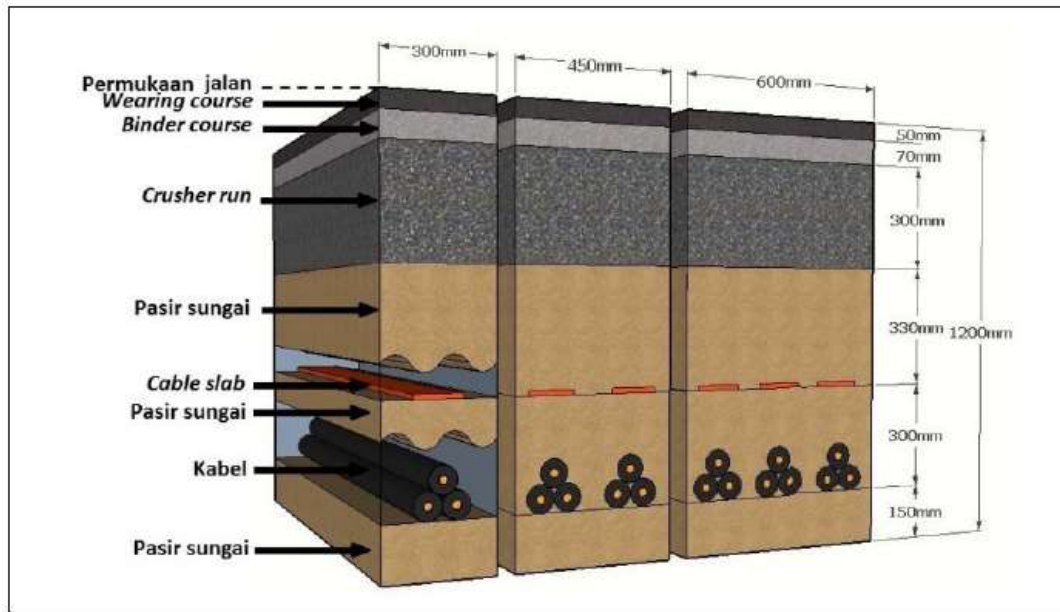
DOCUMENT CONTROL

Mapped by	10081360
Date	29/09/2024
Checked by	SAIFULL BAHRI BIN MUERKAN
Approved by	YUSLINA BT MOHD YUSOF



OPEN CUTTING CABLE LAYING METHOD *Method of Statement*

Secara umum, pemasangan kabel voltan tinggi adalah seperti gambarajah di bawah:



1.1 Penggalan Peparit Kabel

Peparit kabel dikorek dengan menggunakan jengkaut dan bukaan selebar 300mm dan sedalam 1200mm perlu diperolehi untuk satu kabel. Sekiranya melibatkan jalan tar, road diamond cutter digunakan untuk memotong jalan tar terlebih dahulu bagi mengelakkan kerosakan jalan tar di tempat yang lain.





Lapisan tar, *crusher run* dan pasir dibuang menggunakan lori ke tempat yang dibenarkan oleh PBT.



1.2 Persediaan Rentangan Kabel

Pasir sungai dimasukkan dalam peparit sebagai lapisan pelapik. Pasir sungai pelapik diratakan dalam peparit dan dimampatkan menggunakan *compactor*. Ketebalan selepas mampatan ialah 150mm.



1.3 Proses Rentangan Kabel

Kabel direntang dalam trench menggunakan *cable roller*.



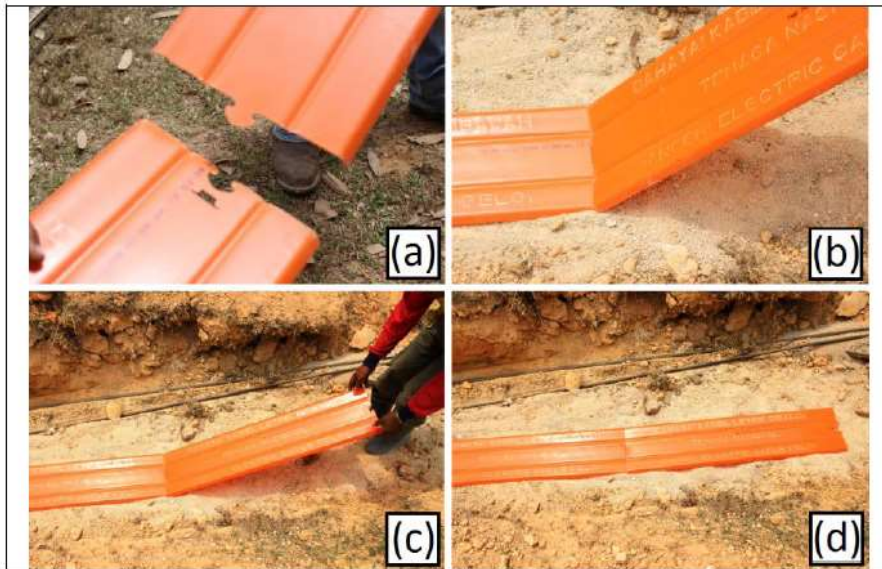
1.4 Penimbunan Peparit Kabel

1.4.1 Pasir sungai dituang dalam peparit kabel dengan menggunakan jengkaut dan diratakan dengan *compactor* setiap ketebalan 150mm.





1.4.2 *Cable slab* diletakkan atas pasir sungai.



1.4.3 *Peparit* kabel ditutup dengan pasir baru dan dimampatkan dengan *compactor*.



1.4.3 *Crusher run* dimasukkan mengikut spesifikasi.



1.4.3 Setiap 150mm *crusher run* perlu dimampatkan dengan *compactor*.



1.5 Proses Menurap Jalan

1.5.1 Tack coat disiram ke atas *crusher run*



- 1.5.2 Permukaan yang berkenaan diturap dengan binder course dan dimampatkan. Binder course hendaklah menggunakan Asphalt Concrete Binder Course (ACBC28/20) atau yang ditetapkan oleh pihak berkuasa.



- 1.5.3 Lapisan Wearing Course perlu menggunakan Asphalt Concrete Wearing Course (ACWC20/14) atau yang ditetapkan oleh pihak berkuasa



1.6 Proses Mill & Pave

- 1.6.1 Lapisan premix dikikis menggunakan milling machine dan permukaan premix dibersihkan. Sisa korekan dimasukkan ke dalam lori untuk dibuang ke tempat yang diluluskan oleh pihak berkuasa.



- 1.6.2 Lapisan premix yang telah dibersihkan disembur dengan *tack coat* dan lapisan Premix ACWC 14 dihampar menggunakan paver dan dikemaskan secara manual oleh pekerja.



- 1.6.3 Pemampatan premix menggunakan tyre roller



