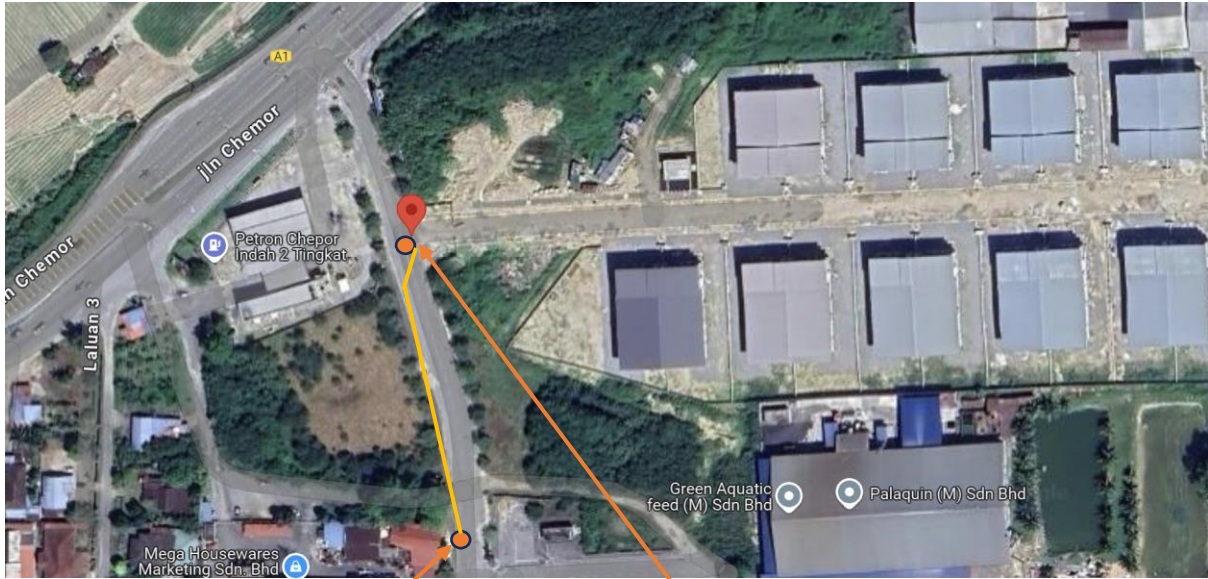


**BEKALAN ELEKTRIK KE CADANGAN MEMBINA (8) UNIT 1 1/2 TINGKAT KILANG INDUSTRI RINGAN BERKEMBAR DI ATAS PLOT 11 - 18 (FASA 1) DAN SEPULUH (10) UNIT 1 1/2 TINGKAT KILANG INDUSTRI RINGAN BERKEMBAR JENIS B DI ATAS PLOT 1 - 10 (FASA 2) DI ATAS LOT 149417 (PN 313303), CHEPOR, MUKIM HULU KINTA, DAERAH KINTA, PERAK DARUL RIDZUAN UNTUK TETUAN AMAZING DELUXE SDN BHD**



**4.70150000, 101.09097222**  
TITIK MULA

**4.70244444, 101.09080552**  
TITIK AKHIR

---

**CADANGAN LALUAN KABEL  
SECARA OPEN CUT  
SEPANJANG 114M**



TEMPAT BERAKHIR



TEMPAT BERAKHIR



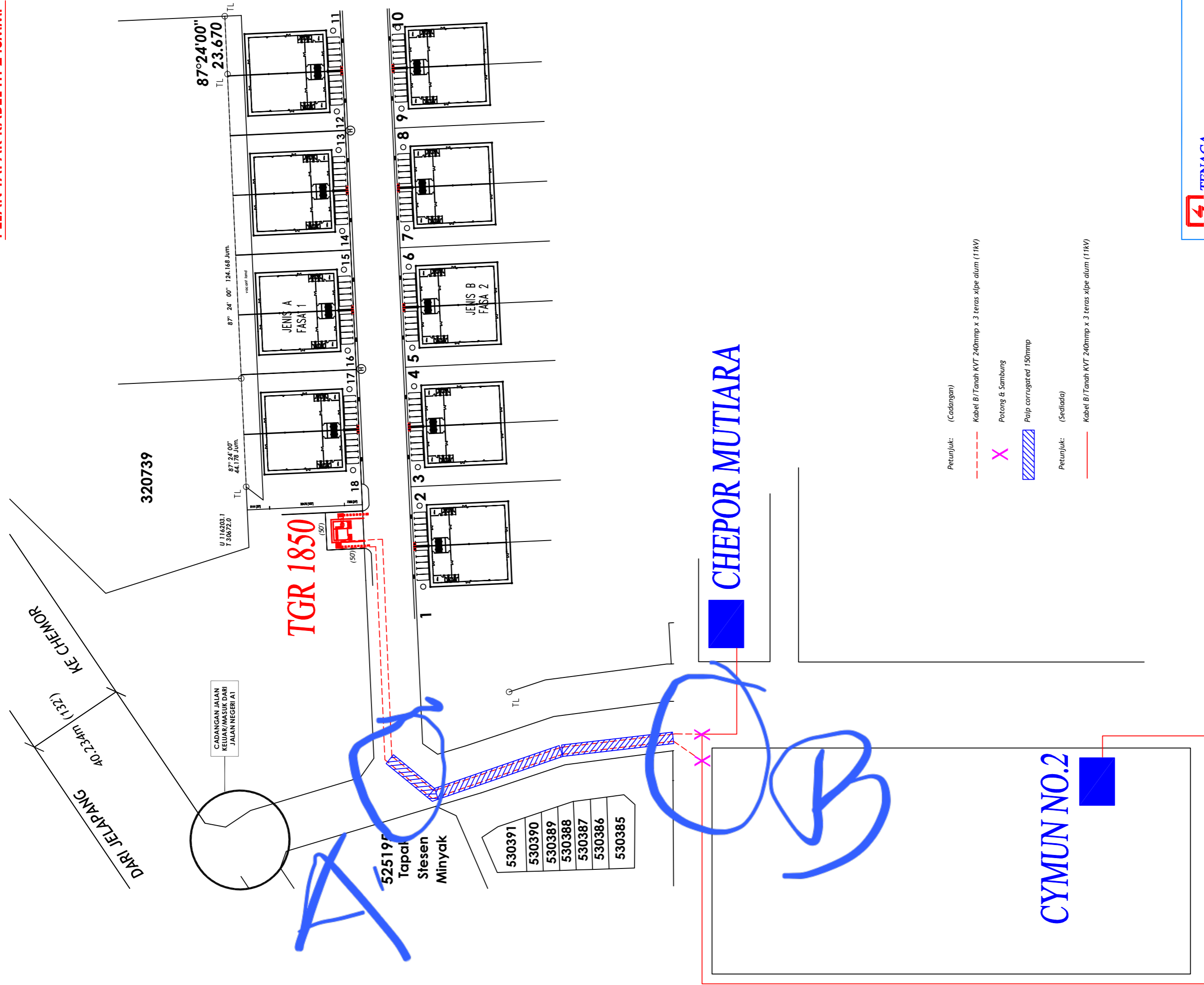
TEMPAT TERAKHIR



TEMPAT BERMULA



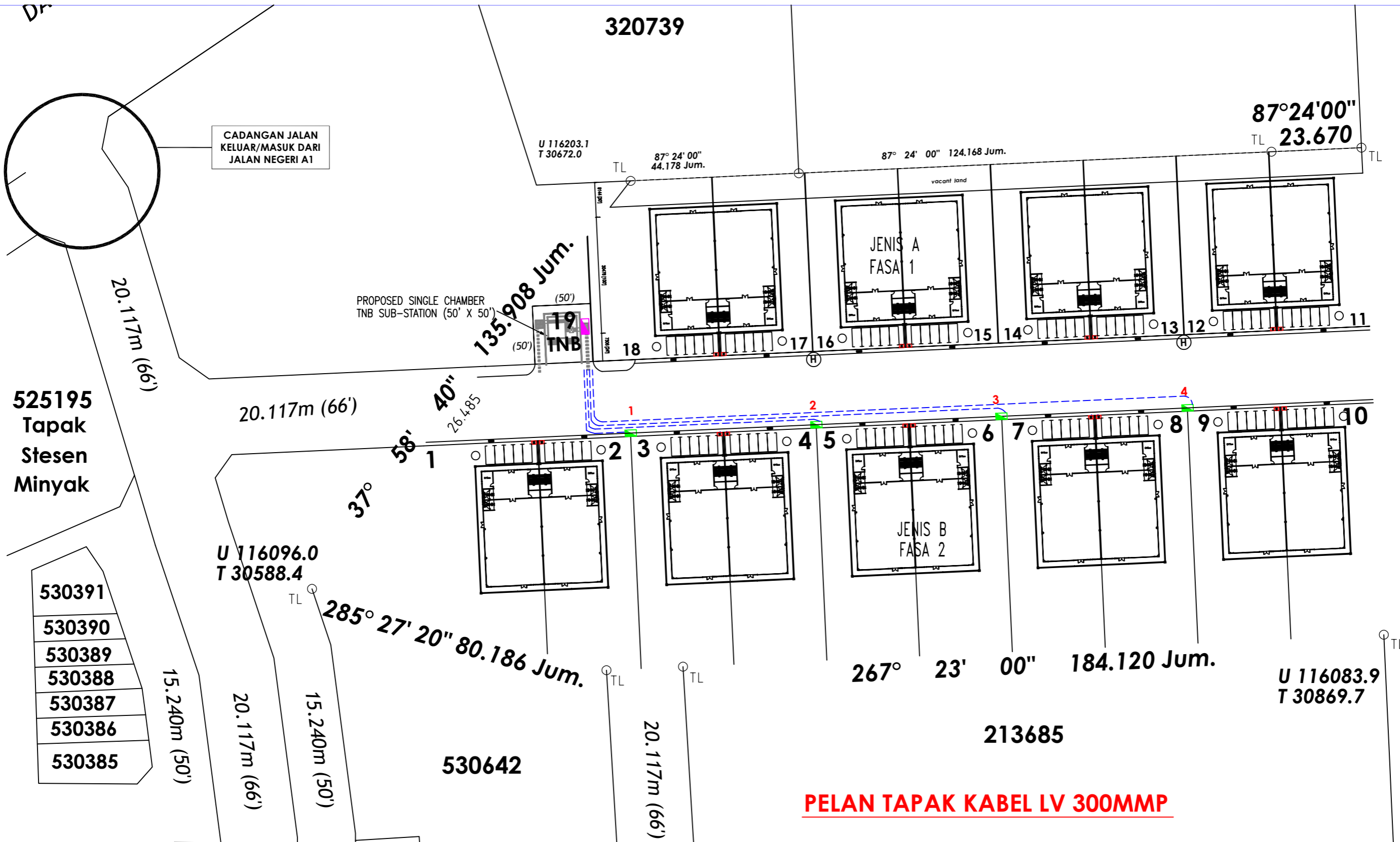
TEMPAT BERMULA



**TENAGA NASIONAL BERHAD**

Kawasan: Daerah  
No. Fail: TGR 1850

PERAKUAN PENERIMAAN PERMOHONAN BEKALAN ELEKTRIK YANG LENGKAP KE: BEKALAN ELEKTRIK KE CADANGAN MEMBINA (8) UNIT 1 1/2 TINGKAT KILANG INDUSTRI RINGAN BERKEMBAR DI ATAS PLOT 11 18 (FASA 1) DAN SEPULUH (10) UNIT 1 1/2 TINGKAT KILANG INDUSTRI RINGAN BERKEMBAR JENIS B DI ATAS PLOT 1-10 (FASA 2) DI ATAS LOT 149417 (PN 313303), CHEPOR, MUKIM HULU KINTA, DAERAH KINTA, PERAK DARUL RIDZUAN UNTUK TUTUAN AMAZING DELUXE SDN BHD.



525195  
Tapak  
Stesen  
Minyak

- 530391
- 530390
- 530389
- 530388
- 530387
- 530386
- 530385

**PELAN TAPAK KABEL LV 300MMP**

- Petunjuk: (Cadangan)
- Kabel B/Tanah VR 300mmp x 4 teras x lpe alum (1kV) (2 rentang)
  - P/Pembekal 1600A
  - P/Pembekal 800A

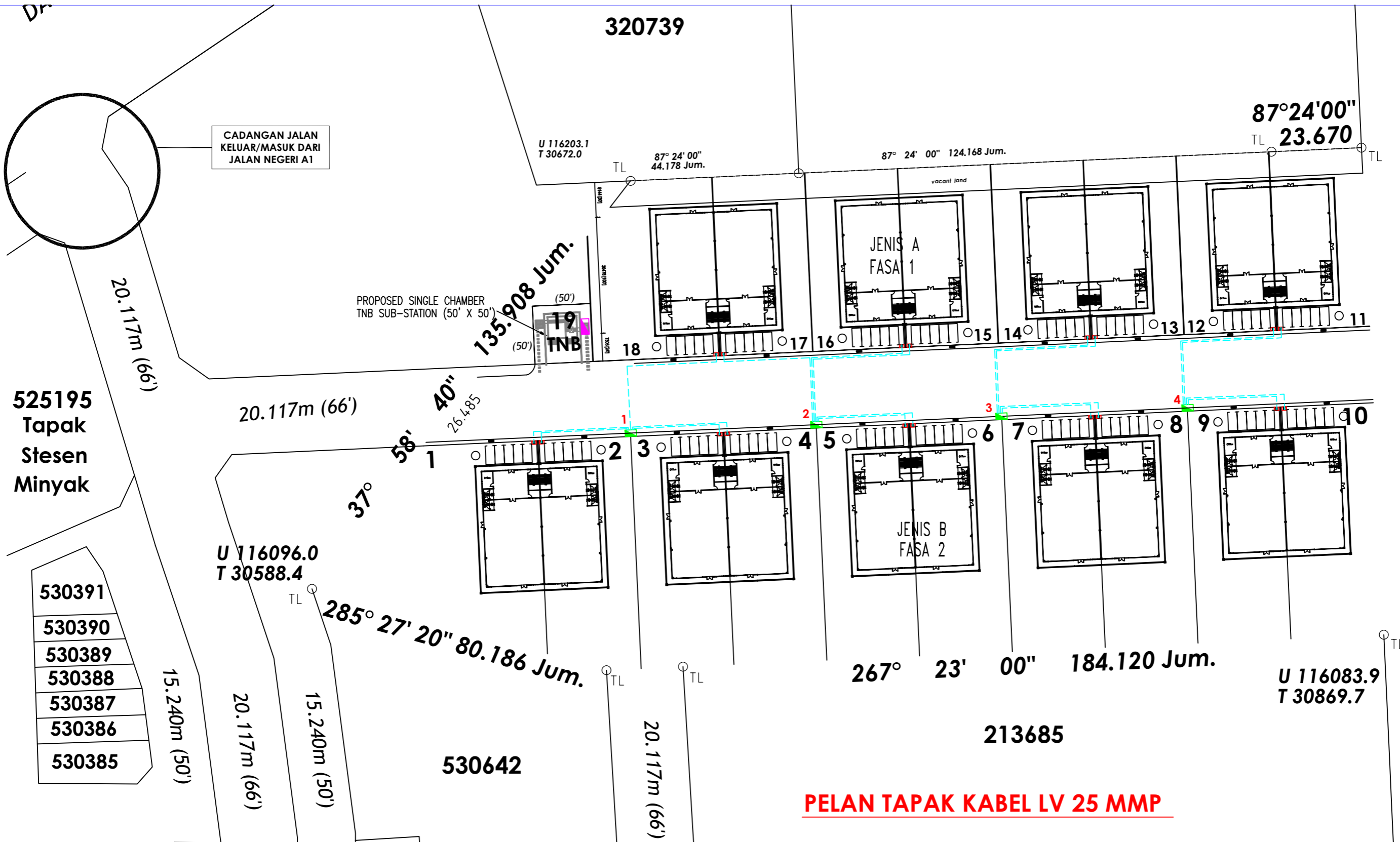


Kawasan: Daerah  
No. Fail: TGR 1850

PERAKUAN PENERIMAAN PERMOHONAN BEKALAN ELEKTRIK YANG LENGKAP KE: BEKALAN ELEKTRIK KE CADANGAN MEMBINA (8) UNIT 1 1/2 TINGKAT KILANG INDUSTRI RINGAN BERKEMBAR DI ATAS PLOT 11 1/2 (FASA 1) DAN SEPULUH (10) UNIT 1 1/2 TINGKAT KILANG INDUSTRI RINGAN BERKEMBAR JENIS B DI ATAS PLOT 1-10 (FASA 2) DI ATAS LOT 148417 (PN 313303), CHEPOR, MUKIM HULU KINTA, DAERAH KINTA, PERAK DARUL RIDZUAN UNTUK TETUAN AMAZING DELUXE SDN BHD.

ALL RIGHTS RESERVED  
LUKISAN INI TIDAK BOLEH DIUBAHSUAI  
TANPA KEBENARAN DARI JURUTERA  
TENAGA NASIONAL BERHAD

Pindaan	Dilukis : ARIFFUDDIN	Diluluskan : HANI
	Disemak : SHUHALMI	Tarikh : 29.07.2022
	No. Lukisan :	C/POH/PTAPAK/TGR 1850



525195  
Tapak  
Stesen  
Minyak

- 530391
- 530390
- 530389
- 530388
- 530387
- 530386
- 530385

- Petunjuk: (Cadangan)
- Kabel B/Tanah VR 25mmp x 4 teras xlpe alum (1kV)
  - P/Pembekal 1600A
  - P/Pembekal 800A

**PELAN TAPAK KABEL LV 25 MMP**

ALL RIGHTS RESERVED  
LUKISAN INI TIDAK BOLEH DIUBAHSUAI  
TANPA KEBENARAN DARI JURUTERA  
TENAGA NASIONAL BERHAD



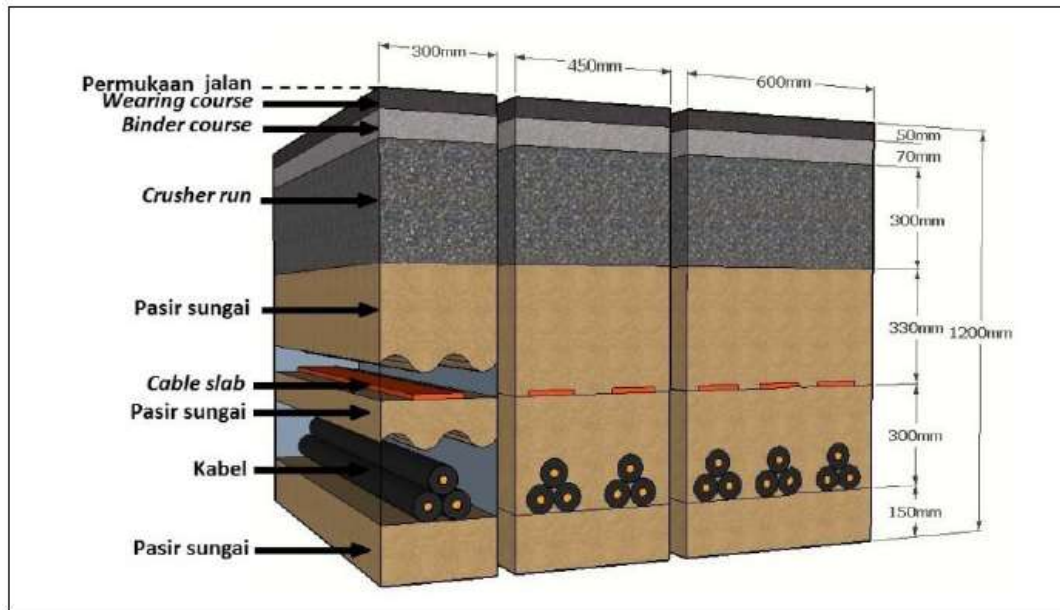
Kawasan	Daerah
No. Fail :	TGR 1850

PERAKUAN PENERIMAAN PERMOHONAN BEKALAN ELEKTRIK YANG LENGKAP KE: BEKALAN ELEKTRIK KE CADANGAN MEMBINA (8) UNIT 1 1/2 TINGKAT KILANG INDUSTRI RINGAN BERKEMBAR DI ATAS PLOT 11 (FASA 1) DAN SEPULUH (10) UNIT 1 1/2 TINGKAT KILANG INDUSTRI RINGAN BERKEMBAR JENIS B DI ATAS PLOT 1-10 (FASA 2) DI ATAS LOT 148417 (PN 313303), CHEPOR, MUKIM HULU KINTA, DAERAH KINTA, PERAK DARUL RIDZUAN UNTUK TETUAN AMAZING DELUXE SDN BHD.

Pindaan	Dilukis : ARIFFUDDIN	Diluluskan : HANI
	Disemak : SHUHALMI	Tarikh : 29.07.2022
	No. Lukisan :	C/POH/PTAPAK/TGR 1850

## OPEN CUTTING CABLE LAYING METHOD *Method of Statement*

Secara umum, pemasangan kabel voltan tinggi adalah seperti gambarajah di bawah:



### 1.1 Penggalan Peparit Kabel

Peparit kabel dikorek dengan menggunakan jengkaut dan bukaan selebar 300mm dan sedalam 1200mm perlu diperolehi untuk satu kabel. Sekiranya melibatkan jalan tar, road diamond cutter digunakan untuk memotong jalan tar terlebih dahulu bagi mengelakkan kerosakan jalan tar di tempat yang lain.





Lapisan tar, *crusher run* dan pasir dibuang menggunakan lori ke tempat yang dibenarkan oleh PBT.



## 1.2 Persediaan Rentangan Kabel

Pasir sungai dimasukkan dalam peparit sebagai lapisan pelapik. Pasir sungai pelapik diratakan dalam peparit dan dimampatkan menggunakan *compactor*. Ketebalan selepas mampatan ialah 150mm.



### 1.3 Proses Rentangan Kabel

Kabel direntang dalam trench menggunakan *cable roller*.



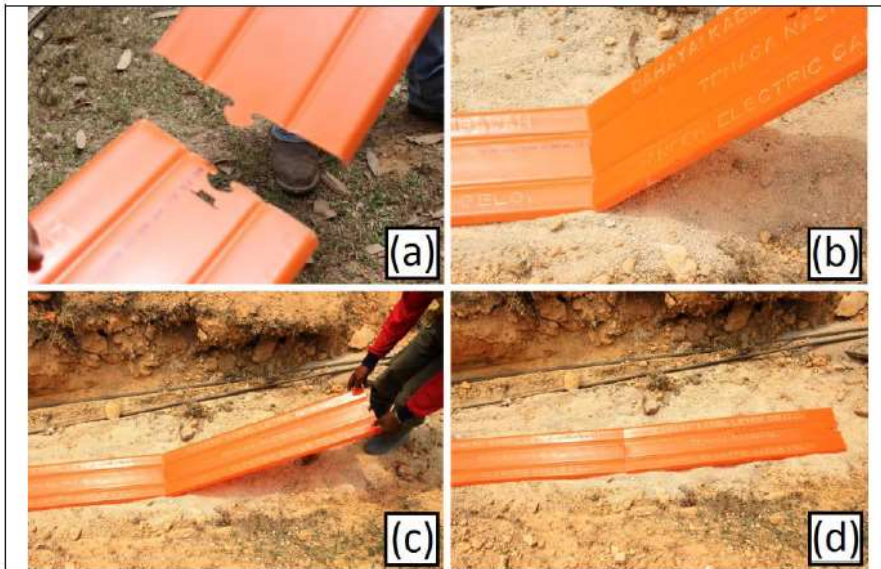
### 1.4 Penimbunan Peparit Kabel

1.4.1 Pasir sungai dituang dalam peparit kabel dengan menggunakan jengkaut dan diratakan dengan *compactor* setiap ketebalan 150mm.





1.4.2 *Cable slab* diletakkan atas pasir sungai.



1.4.3 *Peparit* kabel ditutup dengan pasir baru dan dimampatkan dengan *compactor*.



1.4.3 *Crusher run* dimasukkan mengikut spesifikasi.



1.4.3 Setiap 150mm *crusher run* perlu dimampatkan dengan *compactor*.



## 1.5 Proses Menurap Jalan

1.5.1 Tack coat disiram ke atas *crusher run*



- 1.5.2 Permukaan yang berkenaan diturap dengan binder course dan dimampatkan. Binder course hendaklah menggunakan Asphalt Concrete Binder Course (ACBC28/20) atau yang ditetapkan oleh pihak berkuasa.



- 1.5.3 Lapisan Wearing Course perlu menggunakan Asphalt Concrete Wearing Course (ACWC20/14) atau yang ditetapkan oleh pihak berkuasa



## 1.6 Proses Mill & Pave

- 1.6.1 Lapisan premix dikikis menggunakan milling machine dan permukaan premix dibersihkan. Sisa korekan dimasukkan ke dalam lori untuk dibuang ke tempat yang diluluskan oleh pihak berkuasa.



- 1.6.2 Lapisan premix yang telah dibersihkan disembur dengan *tack coat* dan lapisan Premix ACWC 14 dihampar menggunakan paver dan dikemaskan secara manual oleh pekerja.



- 1.6.3 Pemampatan premix menggunakan tyre roller



