

CADANGAN MEMBINA
 22 UNIT RUMAH BERKEMBAR 2 TINGKAT DI
 PT 24120-PT 24123, PT 24125-PT 24130 &
 PT 24134-PT 24145

PELAN TAPAK
 SCALE 1 : 500
 STD. SHEET NO. : 681
 MUKIM SUNGAI RAYA
 DAERAH KINTA

- Petunjuk : (Cadangan)
- Kabel B/Tanah 185mmp 4 Teras Alu (Dalam Goragatted Pipe)
 - - - ABC 3x185+120-16mmp
 - - - ABC 1x16mmp
 - Kabel B/Tanah 25mmp 4 Teras
 - Tiang 9.0m
 - s/Light 100watt
 - + Uimbang Tamatan
 - s/L Panel meter

LAT 04°32'09.9"
 LONG 101°06'53.5"

TENAGA NASIONAL BERHAD
 Kawasan Daerah
 No. Fail :

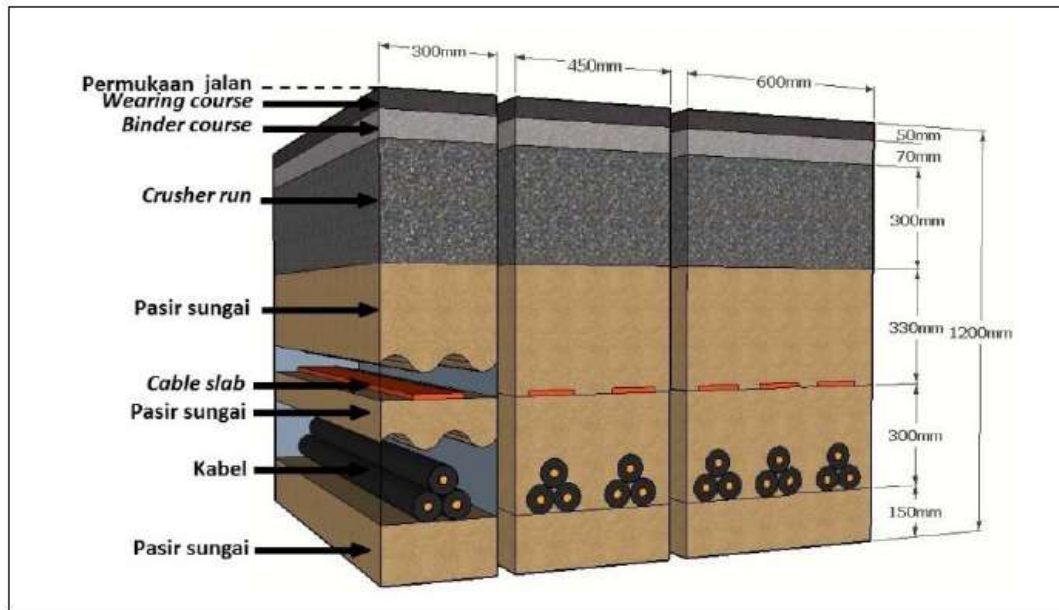
SN : 11000810475

Pindaan	Dilukis	sham	Ditafuskan	sham
	Disemak	amg	Tarikh	20/1/20
No. Lukisan : LKKK GroupPKLeShakir-11000810475				

ALOKASI DISEDIAKAN OLEH UNIT TEKNIK DAN PERANCANGAN TENAGA NASIONAL BERHAD

OPEN CUTTING CABLE LAYING METHOD *Method of Statement*

Secara umum, pemasangan kabel voltan tinggi adalah seperti gambarajah di bawah:



1.1 Penggalan Peparit Kabel

Peparit kabel dikorek dengan menggunakan jengkaut dan bukaan selebar 300mm dan sedalam 1200mm perlu diperolehi untuk satu kabel. Sekiranya melibatkan jalan tar, road diamond cutter digunakan untuk memotong jalan tar terlebih dahulu bagi mengelakkan kerosakan jalan tar di tempat yang lain.





Lapisan tar, *crusher run* dan pasir dibuang menggunakan lori ke tempat yang dibenarkan oleh PBT.



1.2 Persediaan Rentangan Kabel

Pasir sungai dimasukkan dalam peparit sebagai lapisan pelapik. Pasir sungai pelapik diratakan dalam peparit dan dimampatkan menggunakan *compactor*. Ketebalan selepas mampatan ialah 150mm.



1.3 Proses Rentangan Kabel

Kabel direntang dalam trench menggunakan *cable roller*.



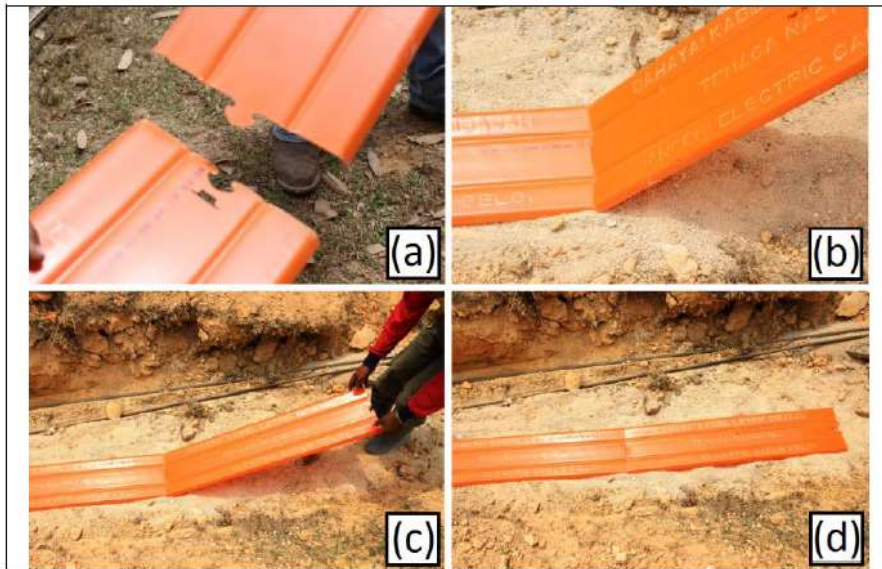
1.4 Penimbunan Peparit Kabel

1.4.1 Pasir sungai dituang dalam peparit kabel dengan menggunakan jengkaut dan diratakan dengan *compactor* setiap ketebalan 150mm.





1.4.2 *Cable slab* diletakkan atas pasir sungai.



1.4.3 Peparit kabel ditutup dengan pasir baru dan dimampatkan dengan *compactor*.



1.4.3 *Crusher run* dimasukkan mengikut spesifikasi.



1.4.3 Setiap 150mm *crusher run* perlu dimampatkan dengan *compactor*.



1.5 Proses Menurap Jalan

1.5.1 Tack coat disiram ke atas *crusher run*



- 1.5.2 Permukaan yang berkenaan diturap dengan binder course dan dimampatkan. Binder course hendaklah menggunakan Asphalt Concrete Binder Course (ACBC28/20) atau yang ditetapkan oleh pihak berkuasa.



- 1.5.3 Lapisan Wearing Course perlu menggunakan Asphalt Concrete Wearing Course (ACWC20/14) atau yang ditetapkan oleh pihak berkuasa



1.6 Proses Mill & Pave

- 1.6.1 Lapisan premix dikikis menggunakan milling machine dan permukaan premix dibersihkan. Sisa korekan dimasukkan ke dalam lori untuk dibuang ke tempat yang diluluskan oleh pihak berkuasa.



- 1.6.2 Lapisan premix yang telah dibersihkan disembur dengan *tack coat* dan lapisan Premix ACWC 14 dihampar menggunakan paver dan dikemaskan secara manual oleh pekerja.



- 1.6.3 Pemampatan premix menggunakan tyre roller



